

## VENTAJAS PRINCIPALES

### ➔ EXCELENTE RESISTENCIA AL DESGASTE

que reduce el alargamiento (mayor vida útil de la cadena) y, por ello, los tiempos de inactividad y el mantenimiento

### ➔ GRAN RESISTENCIA A LA Tensión Y A LOS ESFUERZOS

(que supera ampliamente la norma ISO), por lo que se incrementa la seguridad en la aplicación y se producen menos averías

### ➔ CADENAS REFORZADAS ESPECIALES

para las aplicaciones más exigentes

### ➔ CADENAS CON PASADORES REVESTIDOS ESPECIALES

que ofrecen la máxima resistencia al desgaste



## CADENAS AGRICOLAS

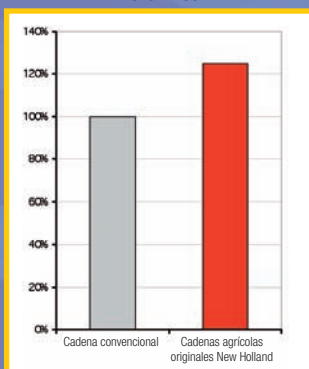


### CONSEJOS PARA EL MANTENIMIENTO

- Una lubricación correcta, efectiva y continua protege la cadena del desgaste y la corrosión, y aumenta su vida útil
- Compruebe la alineación de los piñones tras haber realizado trabajos de reparación. Si la alineación es incorrecta, se reducirá la vida útil de la cadena y de los piñones
- Compruebe periódicamente el estado y el ajuste del tensor para garantizar la correcta tensión de la cadena. La vida útil de la cadena se reducirá si está demasiado tensa o demasiado floja
- Compruebe con regularidad el estado de la cadena y de los piñones y sustituya el componente que sea necesario antes de que se produzcan fallos para evitar tiempos de inactividad en el campo

## ENFOQUE

CARGA DE ROTURA Y RESISTENCIA A LOS  
ESFUERZOS



DESGASTE DE LA CADENA

